

Západky s háčkem

Nerezová ocel, s ovládacími prvky, bez zamykání

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **SG**: s ručním kolečkem
- Typ **KGN**: s křídlovou maticí
- Typ **HGN**: s páčkou
- Typ **SKN**: s křídlovou maticí
- Typ **STN**: s T-rukojetí

Provedení háčků

- **H1**: Poloměr otočného pohybu R=28

Označení č.

- No. **1**: Bez držáku západky
- No. **2**: S držákem západky

Stator

Nerezová ocel **N**

- AISI 303 pro typ SG / KGN / HGN
- AISI 316 pro typ SKN / STN

Ovládací prvek

- Nerezová ocel AISI 304 pro typ SG
Plech tvarovaný tažením / přivařený náboj
- Nerezová ocel AISI CF-8 pro typ KGN / HGN
- Nerezová ocel AISI 316 pro typ SKN / STN

Další díly

Nerezová ocel AISI 304

INFORMACE

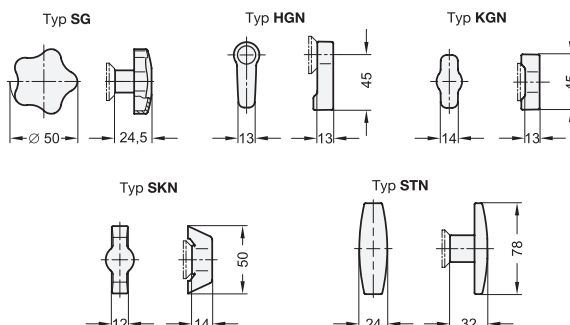
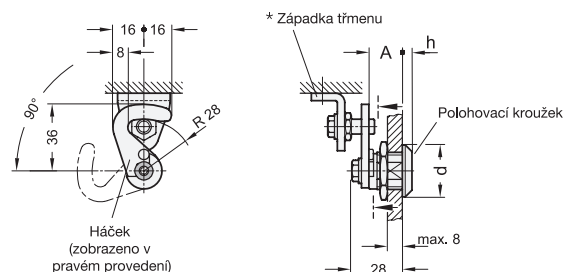
Háčkové západky GN 115.8-WOE-NL-SST s háčkem a západkou se používají hlavně pro posuvné dveře a klapky. Zavírání je v radiálním směru vzhledem k ose otáčení, což umožňuje celou řadu aplikací. Háčkové západky GN 115.8-WOE-NL-SST se dodávají s volně přiloženým háčkem.

NA POPTÁVKU

- Západky s háčkem pro jinou vzdálenost A
- Háčkový jazýček s jiným zaoblením R

TECHNICKÉ INFORMACE

- Konstrukční a montážní pokyny (viz strana)
- Přehled typů západek (viz. strana 1456)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



GN 115.8-WOE-NL-SST-SG

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	
GN 115.8-SG-18-H1-N-1	18	28	4	90
GN 115.8-SG-18-H1-N-2	18	28	4	136

GN 115.8-WOE-NL-SST-KGN

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	
GN 115.8-KGN-18-H1-N-1	18	28	4	55
GN 115.8-KGN-18-H1-N-2	18	28	4	101

GN 115.8-WOE-NL-SST-HGN

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	
GN 115.8-HGN-18-H1-N-1	18	28	4	94
GN 115.8-HGN-18-H1-N-2	18	28	4	140

GN 115.8-WOE-NL-SST-SKN

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	
GN 115.8-SKN-18-H1-N-1	18	32	6	86
GN 115.8-SKN-18-H1-N-2	18	32	6	132

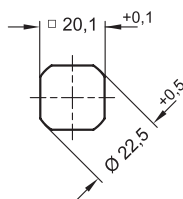
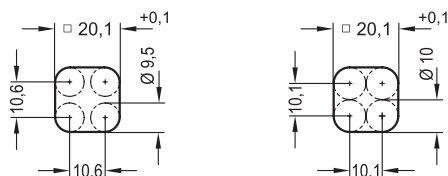
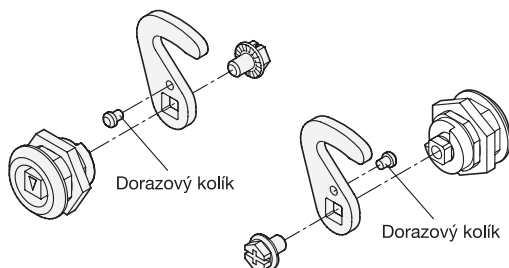
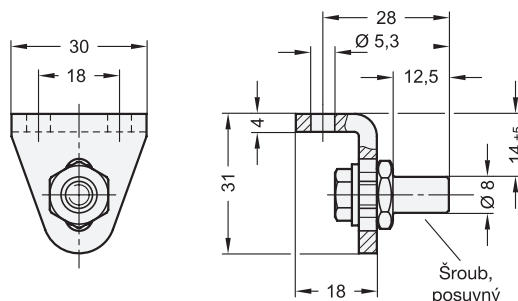
GN 115.8-WOE-NL-SST-STN

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	
GN 115.8-STN-18-H1-N-1	18	32	6	87
GN 115.8-STN-18-H1-N-2	18	32	6	132

* Rozměry držáku západky

* Rozměry držáku západky

Montážní otvor pro vysekávání nebo laserové obrábění**Montážní otvor pro vrtání nebo frézování****Sestava západky a háčku****Rozměry držáku západky****Konstrukce a montážní pokyny**

Při instalaci nastavte otvor ve dveřích, kryt nebo poklop tak, jak je znázorněno na schematickém nákresu.

Potřebný montážní otvor se při sériové výrobě v křídle dveří obvykle zhotovuje pomocí vysekávacího stroje nebo laserového obráběcího stroje.

Montážní otvor je také možné vytvořit vrtáním nebo frézováním, jak je zobrazeno na výkresech.

U malých sérií a pro plechy do tloušťky 2 mm je možné použít děrovač plechu GN 123 (viz. strana 1493) jako volitelný nástroj.

Háček lze připevnit k západce až po instalaci pouzdra zámku do dřevního křídla.

Čep držáku západky lze svisle posouvat uvnitř drážky v rozsahu ± 5 mm, čímž je usnadněno seřízení západky během instalace.

V ideálním případě by se měl čep v zamknutém stavu nacházet v rovině osy otáčení, jak je patrné z vyobrazení. Boční posun až o 4 mm nezhoršuje správnou funkci.

Úhel otáčení háčku je obvykle omezen na 90°.

V závislosti na způsobu montáže dorazového kolíku, který je při dodání ve volném stavu, se zamykání provádí otočením doleva nebo doprava.

Bez dorazového kolíku lze háčkem otáčet v rozsahu 360°.

